

- Anwendung**

Bei aggressiven, verschmutzten, heißen und hochviskosen Medien werden diese Druckmittel speziell in der Zellstoffindustrie verwendet. Für besondere Anforderungen werden Druckmittel aus Sondermaterial eingesetzt. Kühlkörper und Kapillarleitungen sind weitere Ergänzungsmöglichkeiten.

- Service intended**

Suitable for aggressive, contaminated, hot and highly viscous media, these seals are specially used in pulp and paper industry. For special requirements special material seals are used. Cooling elements and capillary extensions are additional accessories.

- Utilisation**

Ces séparateurs sont utilisés spécialement dans l'industrie de la cellulose comme séparation pour les fluides agressifs, souillés, brûlants et visqueux. Pour des utilisations spéciales les séparateurs en matières spéciales seront utilisés. Des éléments de refroidissement et des capillaires sont d'autres possibilités d'utilisation.



Technische Daten	Technical Data	Caractéristiques techniques
Druckbereiche	Pressure ranges	Plages de pression
0,6 60 bar	0,6 60 bar	0,6 60 bar
Oberteil	Upper body	Partie supérieure
Edelstahl 1.4404	Stainless steel 316L	Acier inox Z3 CND 18-12-02
Membrane	Diaphragm	Membrane
Edelstahl 1.4435	Stainless steel 316L	Acier inox Z3 CND 18-14-03
Spannflansch	Retainer flange	Bride de serrage
Edelstahl 1.4404	Stainless steel 316L	Acier inox Z3 CND 18-12-02
Füllflüssigkeit	Filling liquid	Liquide de transmission
Silikonöl	Silicone oil	Huile de silicone
Temperaturbeständigkeit¹⁾ T _{min} / T _{max}	Temperature stability¹⁾ T _{min} / T _{max}	Résistance en température¹⁾ T _{min} / T _{max}
- 20 ... +200°C	- 20 ... +200°C	- 20 ... +200°C

¹⁾ Sonderkonstruktionen für höhere Werte stehen zur Verfügung.

Special designs for higher values are available.

Des constructions spéciales pour des valeurs plus élevées sont à disposition.

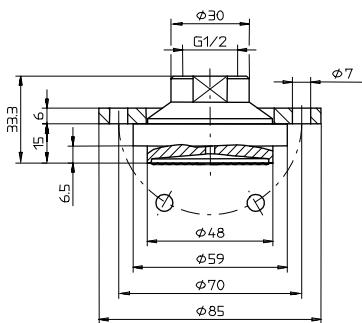
(i) Ergänzungen	(i) Optional extras	(i) Options
Sonderwerkstoffe für Druckmittel siehe Seite 06.1501	Special materials for chemical seals see page 06.1501	Matières spéciales pour séparateurs voir page 06.1501
Anbau und Kapillare siehe Seite 06.1501	Mounting and capillary extension see page 06.1501	Montage et capillaire voir page 06.1501
Druckmittler Anbausystematik siehe Seite 06.1502	Mounting possibilities see page 06.1502	Possibilités de montage de séparateurs voir page 06.1502

D710

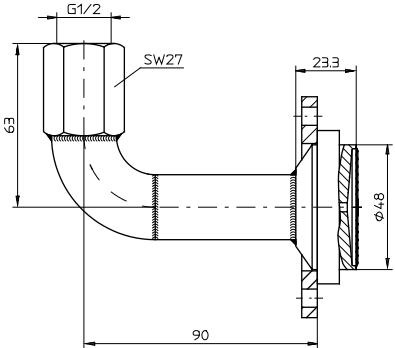
Zellstoff-Membrandruckmittler

Diaphragm seals for pulp and paper industry

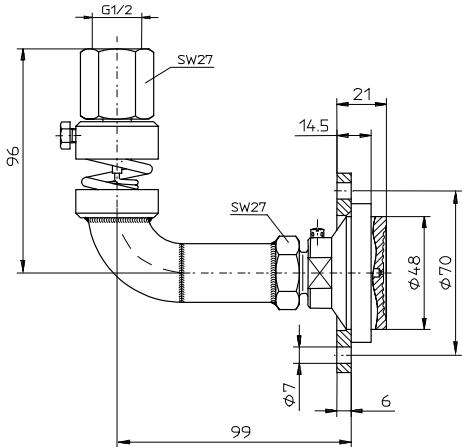
Séparateur à membrane pour l'industrie de la cellulose



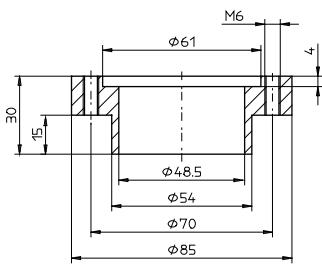
D710			Zellstoff-Membranbranddruckmittler PN 40 Diaphragm seals for pulp and paper industry PN 40 Séparateur à membrane pour l'industrie de la cellulose PN 40
Bestell-Nr. Order-Nº. Nº de commande	Ausführung Model Exécution	kg¹⁾	
390398	direkter Anbau direct mounting montage direct	0,60	



D710	Fester Rohrbogen Rigid elbow Coude rigide	
Bestell-Nr. Order-Nº. Nº de commande	Ausführung Model Exécution	kg ¹⁾
390400	fester Rohrbogen 90° seitlich, rechts Elbow 90° lateral, right hand, thread Coude latéral, à droite, raccord	
390402	fester Rohrbogen 90° seitlich, links Elbow 90° lateral, left hand, thread Coude latéral, à gauche, raccord	
390404	fester Rohrbogen 90° hinten Elbow 90° rear, thread Coude 90° en arrière, raccord	1,0
390406	fester Rohrbogen 90° vorne Elbow 90° front, thread Coude 90° devant, raccord	



D710	Rohrbogen mit Schwingungsdämpfung Elbow with oscillation damping Coude avec amortissement de vibrations	
Bestell-Nr. Order-Nº. Nº de commande	Ausführung Model Exécution	kg ¹⁾
390408	Rohrbogen 90° mit Schwingungsdämpfer, Manometer um 90°drehbar elbow with oscillation damping, pressure gauges by 90° rotatable coude avec amortissement de vibrations, manomètre tournable sur 90°	1,10



D710	Anschweisstutzen Weld-on adaptor Raccord à souder	
Bestell-Nr. Order-Nº. Nº de commande	Ausführung Model Exécution	kg ¹⁾
390375	Anschweißstutzen, Edelstahl 1.4571 Weld-on adaptor, stainless steel 316Ti Raccord à souder, acier inox C6 CNDT 17-12	0,50

1) das Gewicht muss dem Grundgewicht des jeweiligen Manometers hinzugerechnet werden.
The weight must be added to the basic weight of the pressure gauge
Le poids indiqué doit être rajouté à celui du poids de base du manomètre utilisé.

- 2) Alternativ 19 mm
Alternatively 19 mm
Facultatively 19 mm